ПРИЛОЖЕНИЕ 2

к Положению о Международной научно-практической конференции «Фундаментальные и прикладные научные исследования в области инклюзивного дизайна и технологий: опыт, практика и перспективы»

**ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ статей**

|  |
| --- |
| 1. УДК кеглем 14, слева над названием статьи. 2. Заголовок на русском и английском языках ПРОПИСНЫМИ БУКВАМИ, шрифтом Times New Roman Cyr, кегль 14, выделенный жирно, располагать через пробел посередине строки. 3. Авторские данные (ФИО автора (ов) на русском и английском языках, выполненные строчными буквами, шрифтом Times New Roman Cyr, кегль 14, выделенные жирно, следует располагать через пробел под заголовком статьи посередине строки. 4. Название организации, город, страна на русском и английском языках, выполненные строчными буквами, шрифтом Times New Roman Cyr, кегль 12, выделенные курсивом, следует располагать под авторскими данными посередине строки. 5. На следующей строке электронный адрес, выполненный строчными буквами, шрифтом Times New Roman Cyr, кегль 12, выделенные курсивом, следует располагать под авторскими данными посередине строки. 6. Аннотацию из трех-пяти строк, на русском и английском языках выполненную строчными буквами, шрифтом Times New Roman Cyr, кегль 12, выделенную курсивом, располагать через пробел под электронным адресом. 7. После аннотации дать перечень ключевых слов на русском и английском языках, выполненных строчными буквами, шрифтом Times New Roman Cyr, кегль 12. В ключевых словах не должны повторяться слова из заголовка.   8. Текст статьи начинается через пробел после ключевых слов. Тип шрифта – Times New Roman кегль 14. Формат: А4 (210х297), книжный. Все поля по 25 мм. Автоматическое форматирование по ширине страницы, отступ – 1,25 мм, междустрочный интервал – 1,0. Рисунки и таблицы располагать только в книжной ориентации. Допустимые выделения: курсив, полужирный. Тире и кавычки должны быть одинакового начертания по всему тексту. Название таблиц и подрисуночная надпись обязательны.  9. Текст статьи завершает обязательный список использованной литературы, оформленный в соответствии с ГОСТ Р 7.0.5-2008: НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ. Система стандартов по информации, библиотечному и издательскому делу. БИБЛИОГРАФИЧЕСКАЯ ССЫЛКА. Общие требования и правила составления.  10. Обязательно наличие ссылок на работы, представленные в списке использованной литературы  11. Электронные источники информации, литература, включенные в список, должны быть актуальны и отражать современные представления в рассматриваемой области |

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

к Положению о Международной научно-практической конференции «Фундаментальные и прикладные научные исследования в области инклюзивного дизайна и технологий: опыт, практика и перспективы»

**Образец оформления статьи**

|  |
| --- |
| УДК 687.052  **СТАТИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ ГИБКО-ШАТУННЫХ РАСКРОЙНЫХ НОЖЕЙ**  **STATIC CALCULATION OF FLEXIBLE CONNECTING ROD CUTTING KNIVES**  **Абрамов В.Ф.1, Балтыкова С.А. 2**  **Abramov V.F. 1, Baltykova S.A. 2**  *1 Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина*  *(Технологии. Дизайн. Искусство), Россия, Москва*  *Russian State University named after Kosygin A.N. (Technology. Design. Art)*  (e-mail: [xmk.tik@yandex.ru](mailto:xmk.tik@yandex.ru) )  *2 Южно-Казахстанский университет имени М. Ауэзова, Казахстан, г. Шымкент*  *M. Auezov South Kazakhstan University, Shymkent, Kazakhstan*  (e-mail: [bsa@mail.ru](mailto:bsa@mail.ru) )  *Аннотация*: Разработана методика расчета динамических реакций в сочленениях гибко-шатунного механизма ножа передвижных раскройных машин. Обозначена область применения гибко-шатунного механизма.  *Abstract:* A method for calculating dynamic reactions in the joints of the flexible connecting rod mechanism of the knife of mobile cutting machines has been developed. The scope of application of the flexible connecting rod mechanism is indicated.  *Ключевые* слова: гибко-шатунный, раскройный нож, методика расчета реакций в шарнирах.  *Keywords:* flexible connecting rod, cutting knife, method of calculating reactions in hinges.  В современных раскройных машинах используют гибко-шатунные механизмы, в которых пластинчатый нож выполнен с шатуном механизма как одна деталь (рис. 1) [1]. Определенное усложнение конструкции ножа на этих машинах компенсируется упрощением конструкции и уменьшением массы самой машины. Такая конструкция раскройного механизма имеет меньшее число кинематических пар, отсутствует отдельный ползун,  **Литература**  1. Ковалева, Н.И. Проектирование швейных предприятий. Характеристика оборудования для проектирования подготовительного и раскройного производства швейных предприятий: справочное пособие / Н. И. Ковалева – Омск: Омский государственный институт сервиса, 2001. – 86 с. |